

LIFTUBE®

Optimización de la estanqueidad y de la seguridad de los transportadores de cinta



Cementera



La solución a los problemas de mantenimiento de los productos a granel



Certificación Atex zona 20

Azucarera



Productos químicos

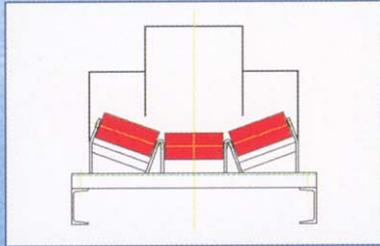


 **Standard
industria**

 **Standard
industrie**

Principio

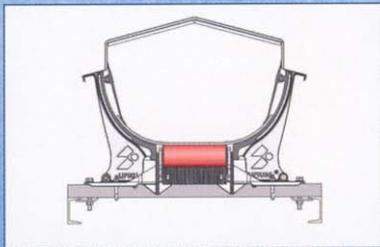
El LIFTUBE® es un sistema que optimiza la estanqueidad de todo transportador de cinta (lisa o nervada, caucho o PVC, vulcanizada en caliente o en frío, instalada sinfin) entre el punto de carga y el punto de descarga. En lugar de estar en contacto con rodillos fijos, la cinta se desliza sobre un rodillo central horizontal basculante y sobre las canaletas laterales, también basculantes. Un capó desmontable se adapta sobre el conjunto para asegurar la reducción de emisiones de polvo del transportador. Únicamente el capó y el rodillo central horizontal tienen una dimensión que depende de la anchura del transportador. El hecho de que el rodillo central y las canaletas laterales sean basculantes, simplifica mucho las operaciones de mantenimiento y reduce el tiempo de limpieza de los transportadores. Este sistema está disponible en forma de módulos estándar, muy sencillos de colocar.



Sistema tradicional



Sin LIFTUBE®



Sistema LIFTUBE®



Con LIFTUBE®



Referencias

| Referencias LIFTUBE® 1 m sin capó | Referencias del capó galvanizado | Ancho de cinta (mm) | Ancho (mm) | Con capó standard | | Sin capó | |
|--------------------------------------|-------------------------------------|---------------------|------------|-------------------|-----------|-----------|-----------|
| | | | | Alto (mm) | Peso (kg) | Alto (mm) | Peso (kg) |
| LIFTUB2-500 | LIF2CS500 | 500 | 810 | 664 | 59 | 478 | 47 |
| LIFTUB2-650 | LIF2CS650 | 650 | 950 | 683 | 63 | 478 | 50 |
| LIFTUB2-800 | LIF2CS800 | 800 | 1100 | 700 | 67 | 478 | 52 |
| LIFTUB2-1000 | LIF2CS1000 | 1000 | 1300 | 767 | 86 | 528 | 70 |
| LIFTUB2-1200 | LIF2CS1200 | 1200 | 1500 | 795 | 98 | 528 | 79 |
| LIFTUB2-1400 | LIF2CS1400 | 1400 | 1700 | 821 | 107 | 528 | 86 |

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Velocidad de la cinta : 0,05 a 5 m/s
Caudal hasta 1 500 t/h
Granulometría hasta 600 mm
Densidad hasta 4
Temperatura máxima producto : 180 °C

OPCIÓN

- Versión ATEX
- Versión autoextinguible



Ventajas



Las canaletas de un compuesto especial sustituyen los rodillos laterales y ofrecen un coeficiente de deslizamiento claramente más interesante.

- 1 - Medio ambiente : reducción en la emisión de polvo entre el punto de carga y el punto de descarga. : respeto de la norma ISO 14001.
- 2 - Calidad : entera protección de la materia. Ninguna contaminación del producto.
- 3 - Seguridad total : protección de los puntos entrantes en conformidad con normativas europeas.
- 4 - Economía : mantenimiento mínimo y muy sencillo.
- 5 - Rentabilidad : optimización de los caudales.
- 6 - Elementos estándar, adaptables, evolutivos.
- 7 - Instalación del sistema LIFTUBE® sin modificación de la potencia.



Sistema de basculamiento del rodillo para facilitar su accesibilidad y su puesta en seguridad.



Sistema de protección de los puntos entrantes (permitiendo evitar el enganche de los dedos entre la estructura y el rodillo), conforme a las normativas europeas.



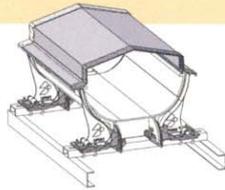
Sistema de fijación simple a la estructura existente permitiendo una instalación rápida.

Accesorios*

* Existen en versión ATEX

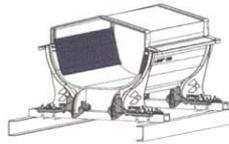
Capó

• El capó permite evitar la elevación del polvo. Esto permite no contaminar el producto transportado en contacto con el medio exterior. Existe bajo cuatro formas : standard o plano, con o sin trampilla de acceso.



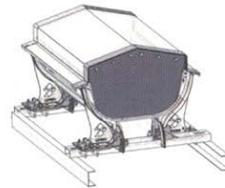
Cortina lateral

• La cortina lateral evita la infiltración de la materia entre la canaleta y la cinta. Se instala fácilmente sobre las canaletas y se puede entregar en una pieza entera hasta 10 m. máximo.



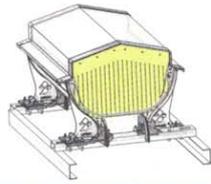
Cortina trasera

• La cortina trasera forma una cámara de estanqueidad a pie del transportador. Esta protección se monta en todo tipo de capó con un arco específico, suministrado. No vale para los transportadores de doble sentido.



Cortina intermedia

• Permite un abatimiento del polvo dejando pasar la materia de granulometría superior a lo largo del transportador. Esta protección se monta en todo tipo de capó con un arco específico, suministrado.



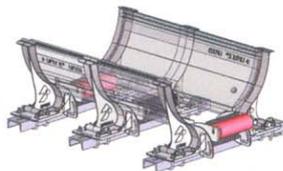
Rodillo autocentrador

• El rodillo autocentrante está constituido de un tubo libre atravesado por un eje fijo sobre el cual está montado una rótula central que permite un desplazamiento angular del tubo. Cuando la cinta transportadora está centrada, su masa se equilibra en los dos lados del rodillo. En el caso de un desplazamiento de ésta, su peso es más importante del lado desplazado. El rodillo se inclina y avanza del lado donde el peso de la cinta es más importante.



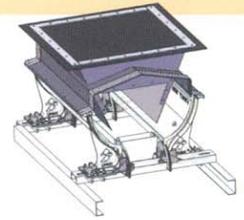
Estacion intermedia

• La estación intermedia se usa principalmente bajo los puntos de descarga con objeto de impedir que la materia hunda la cinta entre las canaletas. En el caso de grandes choques provenientes de la caída de materia, es posible usar rodillos amortiguadores para preservar la cinta de un uso prematuro.



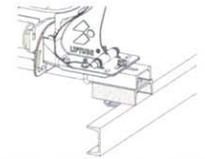
Tolva de carga

• El capó con tolva de carga permite la descarga sobre la cinta a nivel del tambor de pie. En efecto al estar uno de los lados de la tolva cerrados por una placa metálica, limitamos los riesgos de contaminación del tambor de pie por la materia. La unión estanca entre la caída de producto y el LIFTUBE® por el capó con tolva está asegurada de la misma manera que la tolva intermedia.



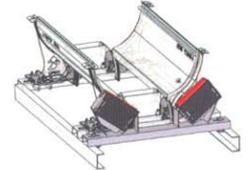
Realza y realza fina

• Permite adaptar la altura del LIFTUBE® a la cinta existente.



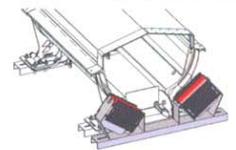
Estación de entrada del transportador con ángulo de pinzamiento

• La estación de entrada está ubicada entre el tambor y la primera estación del LIFTUBE®, permite una puesta en alza de la cinta antes de la entrada de ésta en el LIFTUBE®. Dispone de un ángulo de pinzamiento para mejorar el centrado de la cinta en el desplazamiento de ésta. Se compone de 2 placas de protección de punto entrante (1 en cada rodillo).



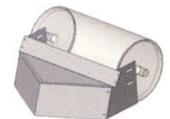
Estación de entrada del transportador de doble sentido

• Las estaciones de entrada de doble sentido están ubicadas entre el tambor y la primera estación del LIFTUBE® y en las dos extremidades del transportador. Permiten una puesta en alza de la cinta antes de la entrada de ésta en el LIFTUBE®. Se componen de 4 placas de protección de punto entrante (2 en cada rodillo).



Quitapiedras

• Permite en un solo producto suprimir el ángulo entrante entre el tambor de pie y la cinta, limpiar el hilo interior de la cinta y de auto limpiar el tambor de pie fuente de desplazamiento de cinta. Se fija lateralmente en el chasis de tensión para que éste siga sistemáticamente el desplazamiento del tambor.



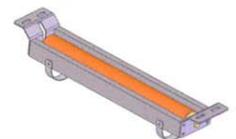
Protección de ángulo entrante tambor de cabeza

• Sistema de protección de ángulo entrante existente entre el tambor y el desplazamiento de la cinta. Se fija en el chasis del transportador con una pletina agujereada que permite una fácil adaptación en todo tipo de transportador.



Protección de ángulo entrante rodillo de retorno

• Permite evitar el ángulo entrante entre el rodillo de retorno y la cinta. Está constituido por una cinta de protección de composición y de aros de seguridad anti-caída.



Algunas aplicaciones en...



Fábrica de cal



Fundición



Tratamiento de desechos



Cantera



Central térmica



Cantera



Azucarera



Cementera



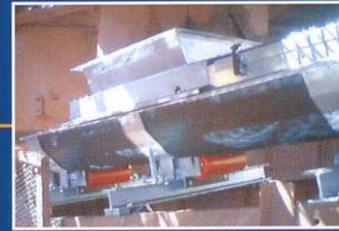
Cementera



Productos químicos



Acería



Mina

Forman parte de nuestra gama

- Cañones de aire AIRCHOC®
- Limpieza de silos con toda seguridad : GIRONET®
- Materiales de aspiración industrial
- Limpieza de cintas transportadoras
- Piezas moldeadas de caucho
- Cangilones de caucho para elevadores SOLIGOM®
- Obturadores flexibles para circuitos en depresión
- Desterronadora



Certificación
Atex zona 20

 **Standard
industria**

España

Modesto Lafuente n°78 - 28003 MADRID - España
Tel. : +34 91 554 46 61 - Fax : +34 91 534 81 96
E-mail : info@standard-industria.com
www.standard-industria.com

 **Standard
industrie**

México - América Latina

Calle 2 n°129 Nave n°13 - Parque Industrial Jurca
76100 QUERETARO, QRO - México
Tel. : +52 (442) 218 40 02 - Fax : +52 (442) 218 40 08
E-mail : info.mx@standard-industrie.com
www.standard-industrie.com